



DISTRIBUIDORA PRECIADO

MA. GUADALUPE ARIAS BONILLA

R.F.C. AIBG-640610-DR9

CEL. (427) 138-2666 ; (427) 272-2965

www.distribuidorapreciado.com.mx

FICHA TECNICA (DP-2002)

DESMOLDANTE DE SILICON CON SOLVENTE "PRECIADO"

DESCRIPCION:

DESMOLDANTE DE SILICON CON SOLVENTE es un desmoldante de alta eficiencia, y lubricante protector con solvente.

USO PRINCIPAL:

Libera piezas de acero, aluminio y plásticas en procesos de inyección de plástico sin dañarlas, mancharlas o decolorarlas especialmente a aquellas que serán sometidas a procesos de decorado, como son cromado, serigrafiado, estampado, etc., protegiendo los moldes de la oxidación, así como lubricante de piezas plásticas que se encuentran en movimiento como contactores eléctricos, engranes, etc, repele el polvo en tableros eléctricos y actúa como protector anti envejecimiento en superficies plásticas como tableros de automóviles, de hule, cuero y piel.

Trabaja bien en casi todo tipo de polímeros Termoplásticos, Termofijos y Elastómeros, Máxima temperatura de operación 300 °C .

PRESENTACION:

Bote de aerosol en hojalata de 16 oz. (420 ml.) EN CAJA DE CARTON CON 24 BOTES

Peso del producto: 220 gr..

Esperado: fino

A GRANEL: En bote de hojalata de 4 litros, cubeta de hojalata de 19 litros y tambor metálico de 200 lts.

BENEFICIOS:

Alto poder de recubrimiento en los moldes, alto brillo y apariencia con un secado rápido, lubricante con propiedades antiestáticas, preserva y protege superficies plásticas, hule, vinil, cuero y piel, repele agua, grasa, polvo y otras partículas contaminantes.

Puede ser usado en productos que están en contacto con alimentos bajo FDA = FCS (FOOD CONTACT SUBSTANCES) de Estados Unidos en el 21 CFR secciones 174.6, 170.39, 176.200, 178.3570 y 178.3725, el CFR 121.101 (G.R.A.S.), 175.300 (párrafo xxv), 181.28 y por el CODEX STAN 192-1995, en la "Norma General del CODEX para los aditivos alimentarios" (pag. 119), aceptado su uso también por la USDA.

INSTRUCCIONES DE USO:

Con un limpiador adecuado limpie la superficie donde se va a aplicar el desmoldante y frote la superficie para que penetre, en moldes de inyección de plástico, solamente aplique uniformemente la cantidad necesaria de desmoldante a una distancia de unos 20 cm, ya que un exceso del mismo podría manchar las piezas plásticas.

A granel se debe contar con un sistema de dosificación o un bote con atomizador de acuerdo a las necesidades que tenga cada cliente.

ALMACENAMIENTO:

Es recomendable almacenar en condiciones libres de humedad y temperatura entre 10 °C a 40 °C para obtener mejores resultados ponga el producto a temperatura ambiente antes de usarlo.

PRECAUCIONES:

Siendo un bote sometido a presión es un producto flamable, no exponga el envase al fuego o temperaturas elevadas, ni perforarlo, no transportarlo dentro de las cabinas de los automóviles por largos periodos de tiempo en temperaturas elevadas.

La información contenida está basada en datos obtenidos de fabricantes y/o fuentes técnicas reconocidas y se da de buena fe. Advierte a los usuarios además sobre los riesgos eventuales de la utilización de un producto en usos para los que no ha sido concebido. En ningún caso esta ficha exime al usuario de conocer y aplicar el conjunto de los textos que reglamentan su actividad. Este será el único responsable de adoptar las precauciones relacionadas con el uso que hace del producto.

HISTORIAL DEL DOCUMENTO (DP-FT-2002)

VERSION	FECHA DE EMISION	FECHA DE IMPRESION	ELABORO
0	06 JULIO DEL 2011	06 DE JULIO DEL 2011	ING. JAVIER PRECIADO
1	17 MAYO DEL 2012	17 DE MAYO DEL 2012	ING. JAVIER PRECIADO
2	06 JULIO DEL 2011	06 DE JULIO DEL 2011	ING. JAVIER PRECIADO
3	27 MAYO DEL 2016	27 DE MAYO DEL 2016	ING. JAVIER PRECIADO
4	24 AGOSTO DEL 2016	24 AGOSTO DEL 2016	ING. JAVIER PRECIADO